

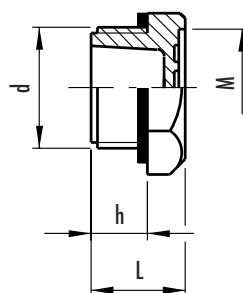
Korki spustowe



- Wzmocniony włóknem szklanym **technopolimer** na bazie poliamidu (PA). Odporny na rozpuszczalniki, oleje, smary i inne czynniki chemiczne.
- Kolor **czzerwony**, zbliżony do RAL 3000, wykończenie matowe.
- Płaski **pierścień uszczelniający** z kauczuku syntetycznego NBR.
- Symbol graficzny "spust" wg normy DIN.
- Maksymalna **temperatura pracy** ciąglej 130°C.

Zalecane jest przy dokręcaniu dobrać odpowiedniej wartości siły (patrz tabela poniżej) w celu osiągnięcia maksymalnej szczelności bez deformacji korka. Sugerowane wartości siły dokręcania ustalone zostały w wyniku testów laboratoryjnych w temperaturze pokojowej (23°C) przy dokładnym usunięciu wszelkich zanieczyszczeń z powierzchni stykowych.

Na korkach można zamontować tarczki MH z oznaczeniem graficznym.



Elementy standardowe		Główne wymiary					Siła docisku	Masa
Kod	Oznaczenie	d	h	s	L	M	[N*m]	gram
59942	TSD.10x1.5	M10x1.5	9	19	16	15	4 do 5	4
59944	TSD.12x1.5	M12x1.5	9	19	16	15	6 do 8	4
59946	TSD.14x1.5	M14x1.5	9	19	16	15	6 do 8	5
59948	TSD.16x1.5	M16x1.5	9	22	16	17	8 do 10	7
59950	TSD.18x1.5	M18x1.5	11	26	18	20.5	8 do 10	8
59952	TSD.20x1.5	M20x1.5	11	26	18	20.5	8 do 10	8
59954	TSD.22x1.5	M22x1.5	12	32	20	25	10 do 12	12
59956	TSD.25x1.5	M25x1.5	12	32	20	25	10 do 12	12
59958	TSD.26x1.5	M26x1.5	12	32	20	25	10 do 12	14
59960	TSD.35x1.5	M35x1.5	13	38	22	31	15 do 18	15
59964	TSD.40x1.5	M40x1.5	14	46	24	38	15 do 18	20
59972	TSD.1/8	G 1/8	9	19	16	15	4 do 6	4
59974	TSD.1/4	G 1/4	9	19	16	15	4 do 6	4
59976	TSD.3/8	G 3/8	9	22	16	17	8 do 10	5
59978	TSD.1/2	G 1/2	11	26	18	20.5	8 do 10	8
59980	TSD.3/4	G 3/4	12	32	20	25	10 do 12	14
59982	TSD.1	G 1	13	38	22	31	15 do 18	18
59986	TSD. 1 1/4	G 1 1/4	14	46	24	38	15 do 18	20
59988	TSD.1 1/2	G 1 1/2	15	55	26	46	15 do 18	24