

# TCE.

Oryginalna konstrukcja ELESa

## Korki z gniazdem sześciokątnym (pod imbus)

- Wzmocniony włóknem szklanym **technopolimer** na bazie poliamidu (PA). Odporny na rozpuszczalniki, oleje, smary i inne czynniki chemiczne.
- Standardowo **czarne** wykończenie na mat.
- Płaski **pierścień uszczelniający** z kauczuku syntetycznego NBR.
- Maksymalna **temperatura pracy** ciąglej 130°C.

Zalecane jest przy dokręcaniu dobranie odpowiedniej wartości siły (patrz tabela poniżej) w celu osiągnięcia maksymalnej szczelności bez deformacji korka. Sugerowane wartości siły dokręcania ustalone zostały w wyniku testów laboratoryjnych w temperaturze pokojowej (23°C) przy dokładnym usunięciu wszelkich zanieczyszczeń z powierzchni stykowych.

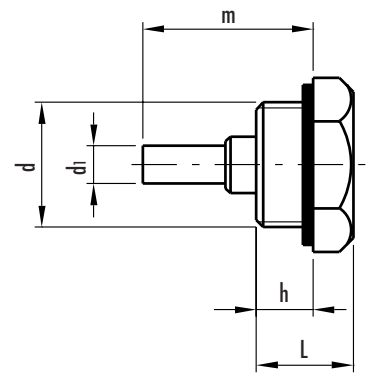
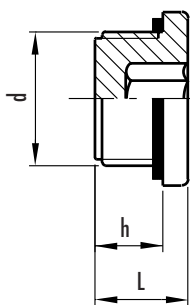
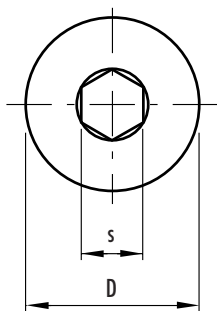


# TMA.

Oryginalna konstrukcja ELESa

## Korki magnetyczne

- **Odlew aluminiowy** typu P-AlCu 5.5 Pb Bi zgodny z przepisami UNI 9002/5.
- **Tarczka aluminiowa** anodowana matowo z napisem "MAGNETIC" i symbolem graficznym.
- Płaski **pierścień uszczelniający** z kauczuku syntetycznego NBR.
- **Trzpień magnetyczny** ze specjalnego stopu wychwytyjący z oleju cząstki metalu.



11

582

Wyposażenie układów hydraulicznych

Elementy standardowe		Główne wymiary					Siła docisku	Masa
Kod	Oznaczenie	d	h	s	L	D	[N*m]	gram
161034	TCE.3/8	G 3/8	9	8	13	22	3 do 5	5
161035	TCE.1/2	G 1/2	11	10	15	28	3 do 4	8
161036	TCE.3/4	G 3/4	12	12	16.5	32	3 do 5	14

Elementy standardowe		Główne wymiary						Siła docisku	Masa
Kod	Oznaczenie	d	h	s	L	d1	m	[N*m]	gram
59791	TMA.1/4	G 1/4	9	19	15.5	6	30	8 do 10	15
59801	TMA.3/8	G 3/8	9	22	15.5	8	30.5	8 do 10	22
59811	TMA.1/2	G 1/2	11	26	18	8	34	10 do 15	30
59821	TMA.3/4	G 3/4	12	32	20	8	36	10 do 15	44