

# DIN 808

## Przeguby krzyżakowe z łożyskowaniem ślizgowym

- Przegub stalowy pojedynczy (typ EG) z łożyskowaniem ślizgowym lub podwójny (typ DG) z łożyskowaniem ślizgowym.
- Kostka przegubu, sworznie i panewki ze **stali hartowanej**.

Otwór z rowkiem klinowym wg DIN 6885 (typ K dla  $d <= 10$ ) lub bez (typ B).

Przeguby krzyżakowe DIN 808 z łożyskowaniem ślizgowym wyróżniają się wysoką precyzją wykonania i trwałością.

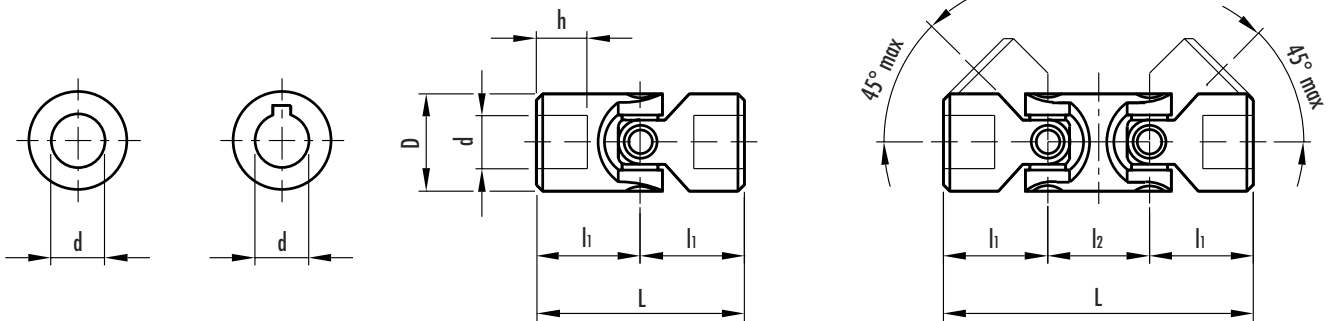
Dopuszczalna prędkość obrotowa przegubów z panewkami ślizgowymi jest ściśle uzależniona od warunków pracy: obciążenia, wymaganej żywotności, kąta odchylenia i smarowania. Dla pracy powyżej 1000 min<sup>-1</sup> należy stosować przeguby DIN 808 z łożyskowaniem igłowym.

Przy pracy ciąglej musi być zapewnione smarowanie.



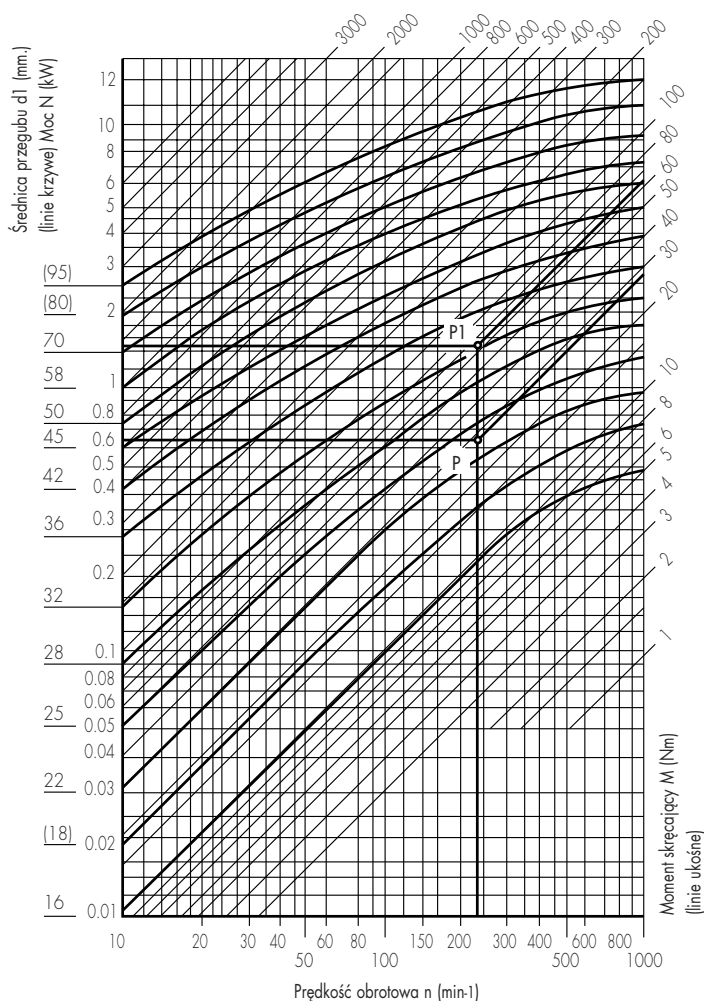
typ EG

typ DG



Elementy standardowe	Główne wymiary				Otwór montażowy		Masa
Oznaczenie	D	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d H7	h	gram
DIN 808-16-B6-34-EG	16	34	17	-	6	8	40
DIN 808-16-B6-56-DG	16	56	17	22	6	8	60
DIN 808-16-B8-40-EG	16	40	20	-	8	11	40
DIN 808-16-B8-62-DG	16	62	20	22	8	11	65
DIN 808-16-B10-52-EG	16	52	26	-	10	14	49
DIN 808-16-B10-74-DG	16	74	26	22	10	14	70
DIN 808-22-B10-48-EG	22	48	24	-	10	12	95
DIN 808-22-B10-74-DG	22	74	24	26	10	12	145
DIN 808-22-B12-62-EG	22	62	31	-	12	18	119
DIN 808-22-B12-88-DG	22	88	31	26	12	18	167
DIN 808-25-B12-56-EG	25	56	28	-	12	13	147
DIN 808-25-B12-86-DG	25	86	28	30	12	13	220
DIN 808-25-B16-74-EG	25	74	37	-	16	21	167
DIN 808-25-B16-104-DG	25	104	37	30	16	21	240
DIN 808-28-B14-60-EG	28	60	30	-	14	13	185
DIN 808-28-B14-96-DG	28	96	30	36	14	13	286
DIN 808-32-B16-68-EG	32	68	34	-	16	16	286
DIN 808-32-B16-104-DG	32	104	34	36	16	16	429
DIN 808-32-B20-86-EG	32	86	43	-	20	24	324
DIN 808-32-B20-124-DG	32	124	43	38	20	24	461
DIN 808-16-K10-52-EG	16	52	26	-	10	14	49
DIN 808-16-K10-74-DG	16	74	26	22	10	14	69
DIN 808-22-K10-48-EG	22	48	24	-	10	12	96
DIN 808-22-K10-74-DG	22	74	24	26	10	12	144
DIN 808-22-K12-62-EG	22	62	31	-	12	18	118
DIN 808-22-K12-88-DG	22	88	31	26	12	18	157
DIN 808-25-K12-56-EG	25	56	28	-	12	13	150
DIN 808-25-K12-86-DG	25	86	28	30	12	13	222
DIN 808-25-K16-74-EG	25	74	37	-	16	21	163
DIN 808-25-K16-104-DG	25	104	37	30	16	21	235
DIN 808-28-K14-60-EG	28	60	30	-	14	13	185
DIN 808-28-K14-96-DG	28	96	30	36	14	13	285
DIN 808-32-K16-68-EG	32	68	34	-	16	16	283
DIN 808-32-K16-104-DG	32	104	34	36	16	16	426
DIN 808-32-K20-86-EG	32	86	43	-	20	24	317
DIN 808-32-K20-124-DG	32	124	43	38	20	24	460

Elementy standardowe	Główne wymiary				Otwór montażowy		Masa
Oznaczenie	D	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d H7	h	gram
DIN 808-36-B18-74-EG	36	74	37	-	18	17	382
DIN 808-36-B18-114-DG	36	114	37	40	18	17	565
DIN 808-42-B20-82-EG	42	82	41	-	20	18	599
DIN 808-42-B20-128-DG	42	128	41	46	20	18	895
DIN 808-42-B25-108-EG	42	108	54	-	25	31	725
DIN 808-42-B25-156-DG	42	156	54	48	25	31	1035
DIN 808-45-B22-95-EG	45	95	47,5	-	22	22	781
DIN 808-45-B22-145-DG	45	145	47,5	50	22	22	1137
DIN 808-50-B25-108-EG	50	108	54	-	25	26	1107
DIN 808-50-B25-163-DG	50	163	54	55	25	26	1620
DIN 808-50-B30-132-EG	50	132	66	-	30	38	1248
DIN 808-50-B30-188-DG	50	188	66	56	30	38	1764
DIN 808-58-B30-122-EG	58	122	61	-	30	29	1660
DIN 808-58-B30-190-DG	58	190	61	68	30	29	2528
DIN 808-58-B32-130-EG	58	130	65	-	32	33	1724
DIN 808-58-B32-198-DG	58	198	65	68	32	33	2619
DIN 808-36-K18-74-EG	36	74	37	-	18	17	375
DIN 808-36-K18-114-DG	36	114	37	40	18	17	565
DIN 808-42-K20-82-EG	42	82	41	-	20	18	595
DIN 808-42-K20-128-DG	42	128	41	46	20	18	889
DIN 808-42-K25-108-EG	42	108	54	-	25	31	715
DIN 808-42-K25-156-DG	42	156	54	48	25	31	1026
DIN 808-45-K22-95-EG	45	95	47,5	-	22	22	773
DIN 808-45-K22-145-DG	45	145	47,5	50	22	22	1121
DIN 808-50-K25-108-EG	50	108	54	-	25	26	1098
DIN 808-50-K25-163-DG	50	163	54	55	25	26	1606
DIN 808-50-K30-132-EG	50	132	66	-	30	38	1241
DIN 808-50-K30-188-DG	50	188	66	56	30	38	1757
DIN 808-58-K30-122-EG	58	122	61	-	30	29	1646
DIN 808-58-K30-190-DG	58	190	61	68	30	29	2507
DIN 808-58-K32-130-EG	58	130	65	-	32	33	1703
DIN 808-58-K32-198-DG	58	198	65	68	32	33	2598



Nomogram podaje przenoszoną moc  $N$  (i / lub) moment skracający  $M$  przenoszony przez **przeguby krzyżakowe DIN 808, typ EG** (łożyskowanie ślizgowe pojedyncze) w relacji z prędkością obrotową ( $n$ ).

Wartości obowiązują dla stałych obrotów, równomiernego obciążenia i odchylenia podczas pracy o kąt max.  $10^\circ$ . Nie obowiązują dla przegubów ze stali nierdzewnej. Dla pracy przy odchyleniach kątowych  $\beta$  większych niż  $10^\circ$  należy przyjąć zastępczą moc  $N'$  lub moment  $M'$  powiększone o współczynnik korygujący  $k$ . (patrz przykład poniżej).

Wzory:

$$\text{Moment } M \text{ [Nm]} = 9550 \frac{N \text{ [kW]}}{n \text{ [min}^{-1}\text{]}}$$

$$\text{Moc } N \text{ [kW]} = M \text{ [Nm]} \times n \text{ [min}^{-1}\text{]}$$

$$1 \text{ kW} = 1.36 \text{ PS} \quad 1 \text{ PS} = 0.736 \text{ kW}$$

### Przykład 1

Moc przenoszona  $N = 0.65 \text{ kW}$   
 prędkość obrotowa ( $n$ ) =  $230 \text{ min}^{-1}$   
 kąt odchylenia  $\beta = 10^\circ$

współczynnik  $k = 1$   
 moc zast.  $N' = \text{Moc znamion. } N$

punkt przecięcia P linii mocy  $0.65 \text{ kW}$  i obrotów  $230 \text{ min}^{-1}$  odpowiada momentowi  $27 \text{ Nm}$ .

punktowi P odpowiada najbliższy większy przegub o średnicy  $d_1 = 25$ .

### Przykład 2

moment  $M = 27 \text{ Nm}$   
 prędkość obrotowa ( $n$ ) =  $230 \text{ min}^{-1}$   
 kąt odchylenia  $\beta = 30^\circ$

współczynnik  $k = 2.25$   
 moment zastępczy  $M' = 2.25 \times 27 \text{ Nm} = 61 \text{ Nm}$

Punkt przecięcia P1 linii momentu  $61 \text{ Nm}$  i obrotów  $230 \text{ min}^{-1}$  (odpowiada mocy zastępczej  $N' = 1.44 \text{ kW}$ ).

Punktowi P1 odpowiada najbliższy większy przegub  $d_1 = 36$ .

